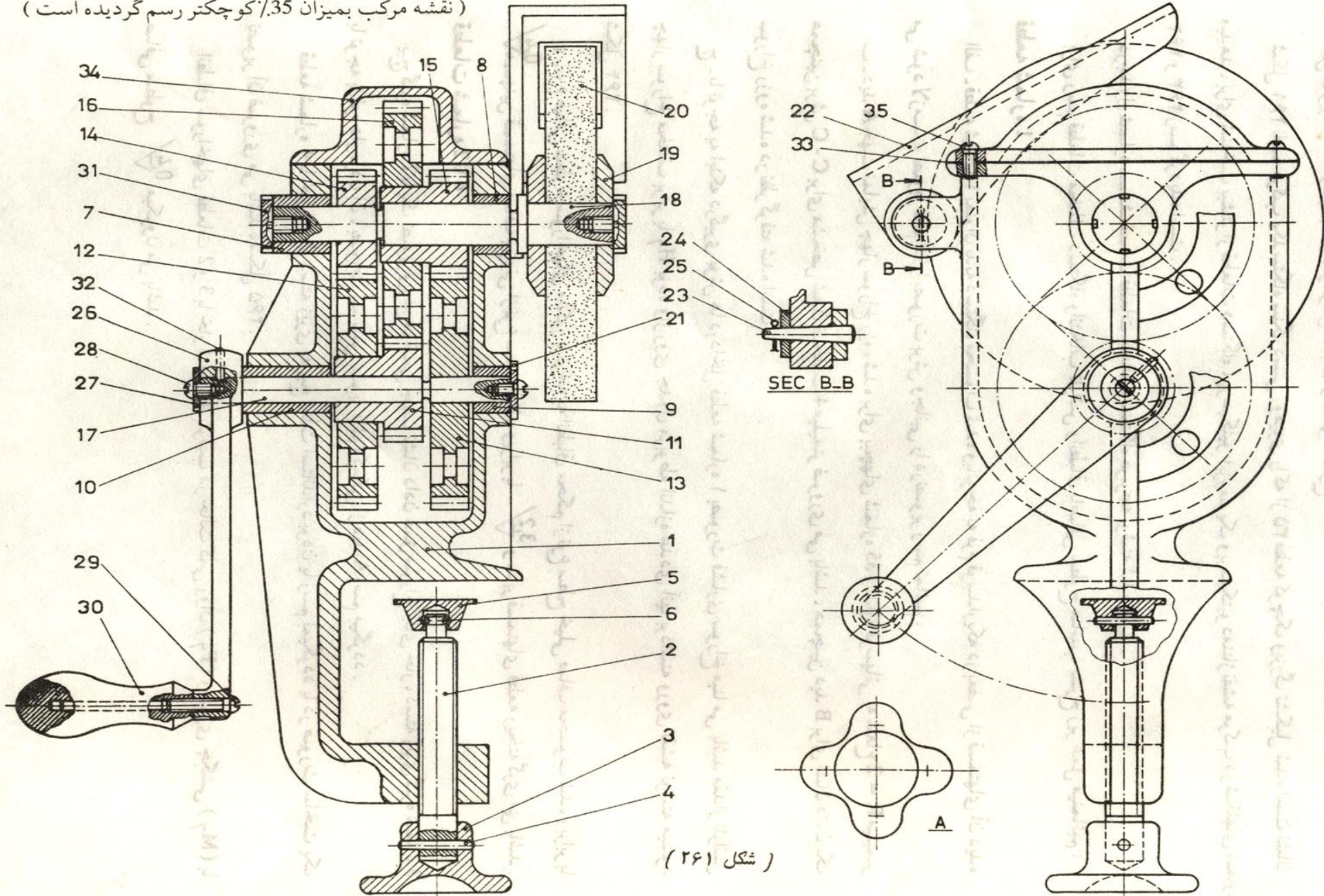


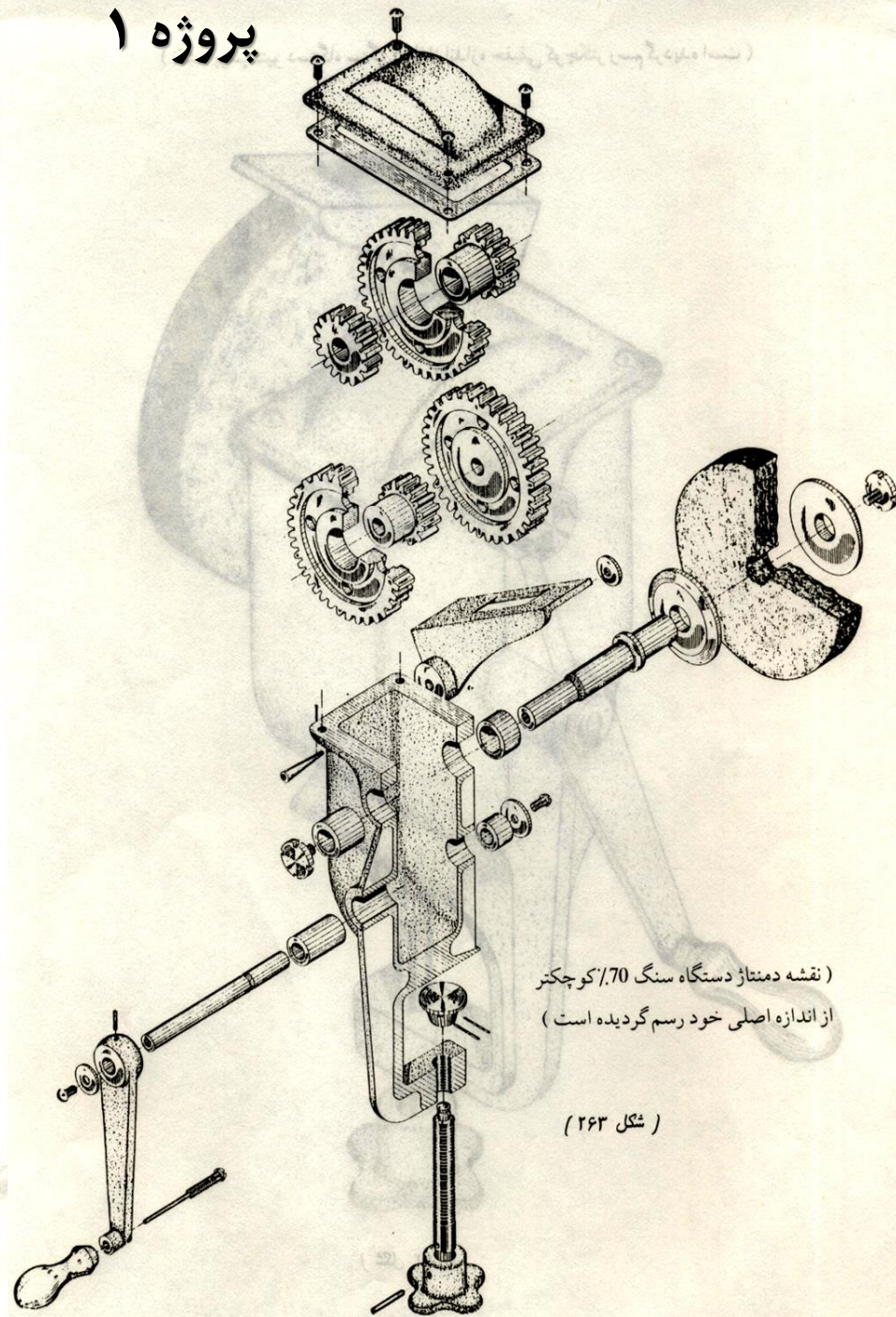
پروژه ۱

(نقشه مرکب بمیزان ۱/۳۵ کوچکتر رسم گردیده است)



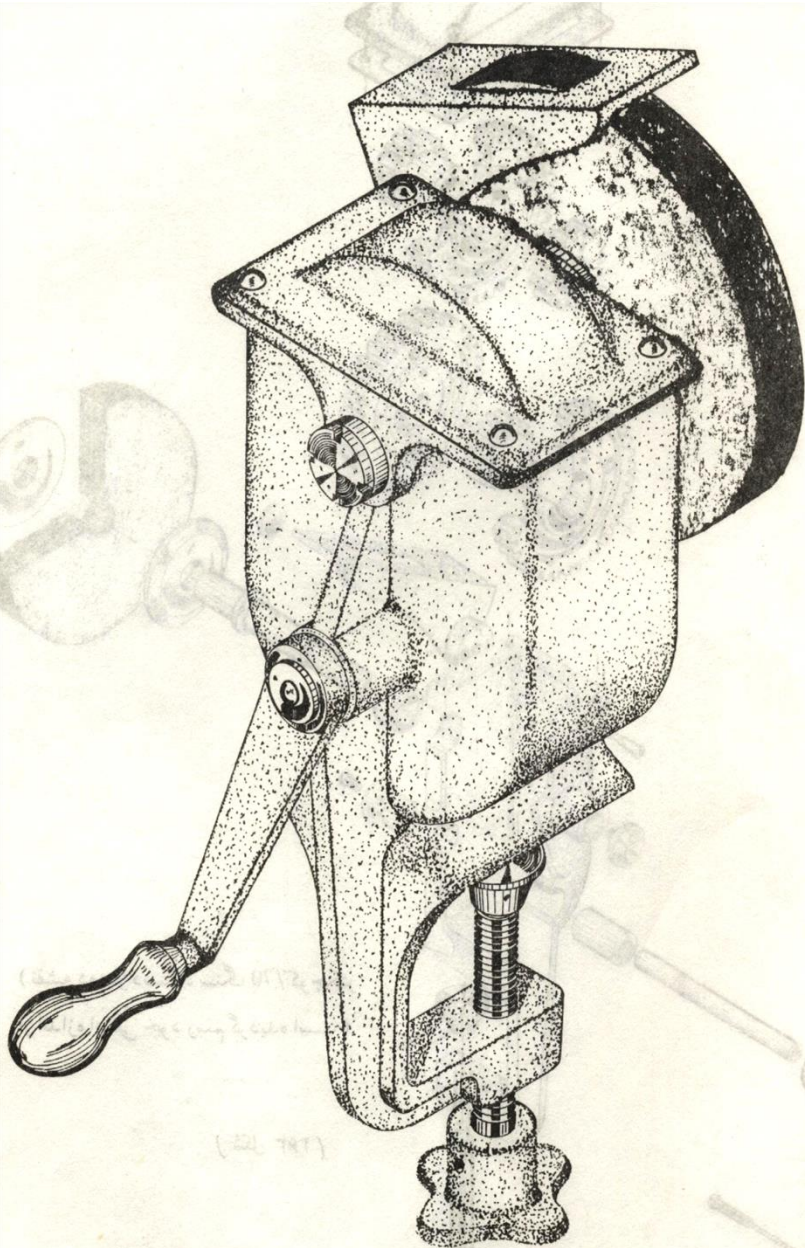
(شکل ۲۶)

پروژه ۱

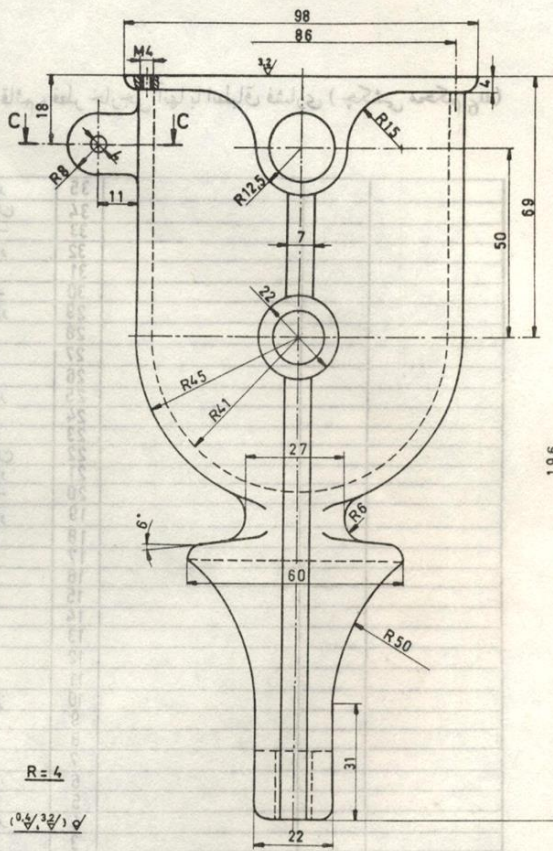
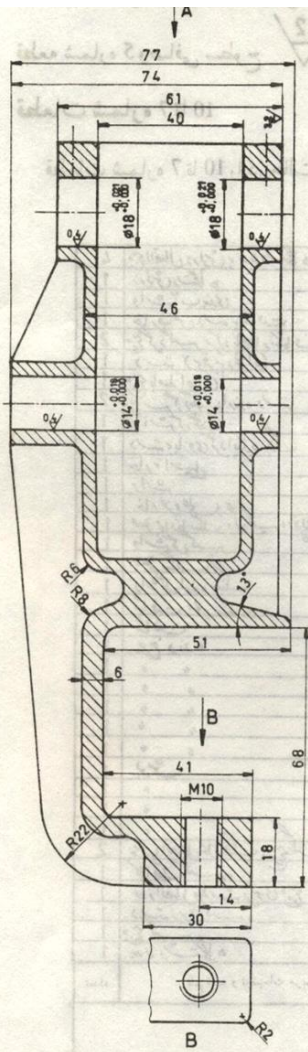


(نقشه دمنناژ دستگاه سنگ 70/کوچکتر
از اندازه اصلی خود رسم گردیده است)

(شکل ۲۶۳)

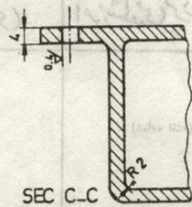
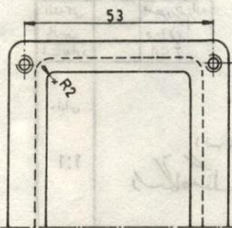


پروژه ۱



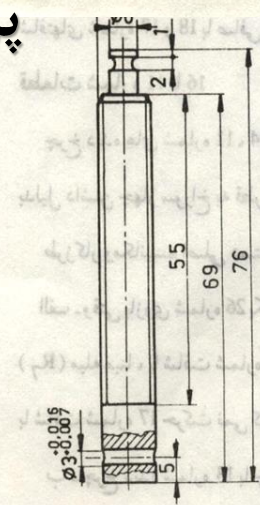
R = 4
 $(0.4/3.2/1) \sqrt{}$

(قطعه به میزان 0.35 کوچکتر رسم شده است)

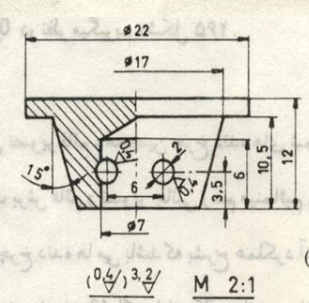


(قطعه شماره 1)

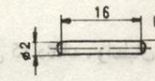
(شکل ۲۶۴)



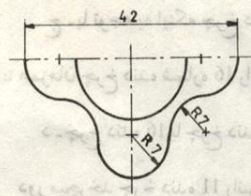
(قطعه شماره 2)



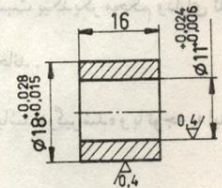
(قطعه شماره 5)



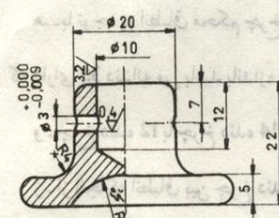
(قطعه شماره 6)



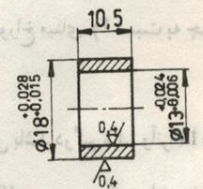
(قطعه شماره 7)



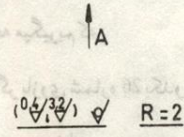
(قطعه شماره 8)



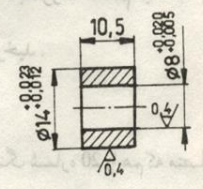
(قطعه شماره 3)



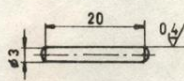
(قطعه شماره 9)



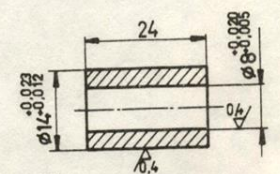
(قطعه شماره 4)

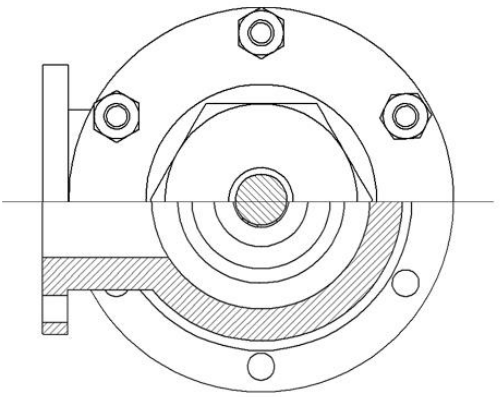
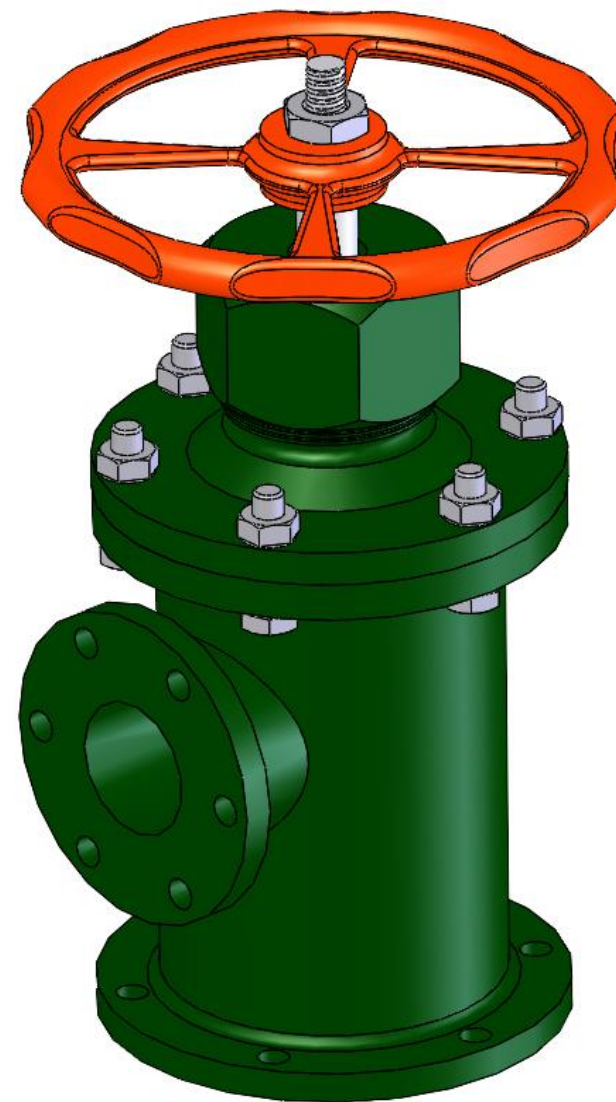
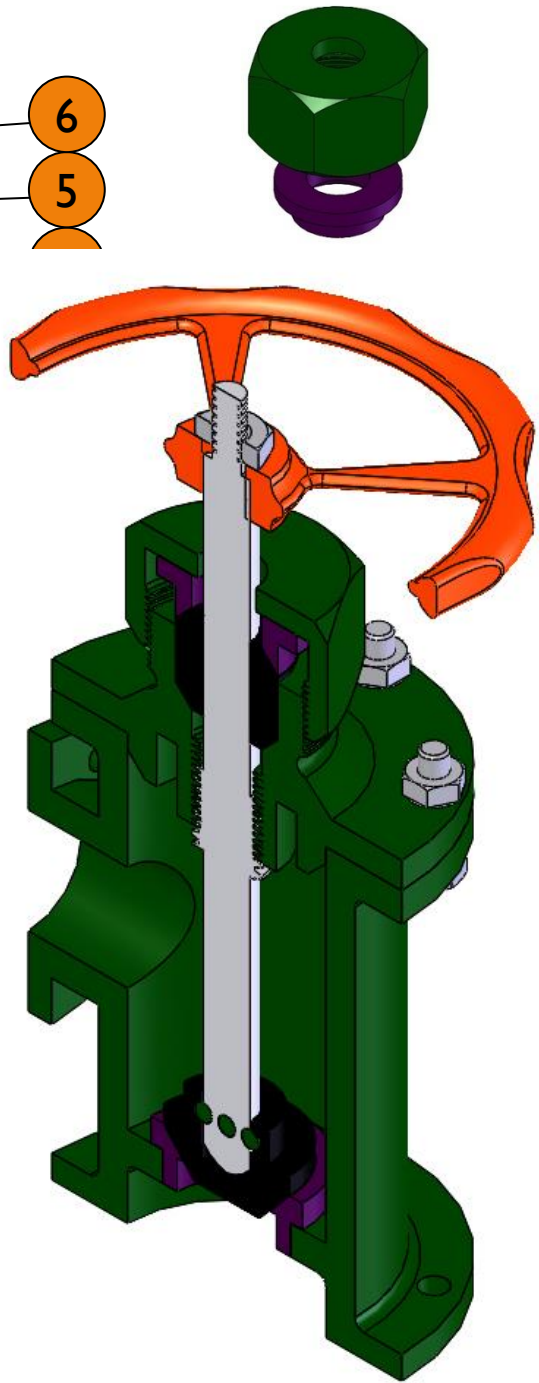
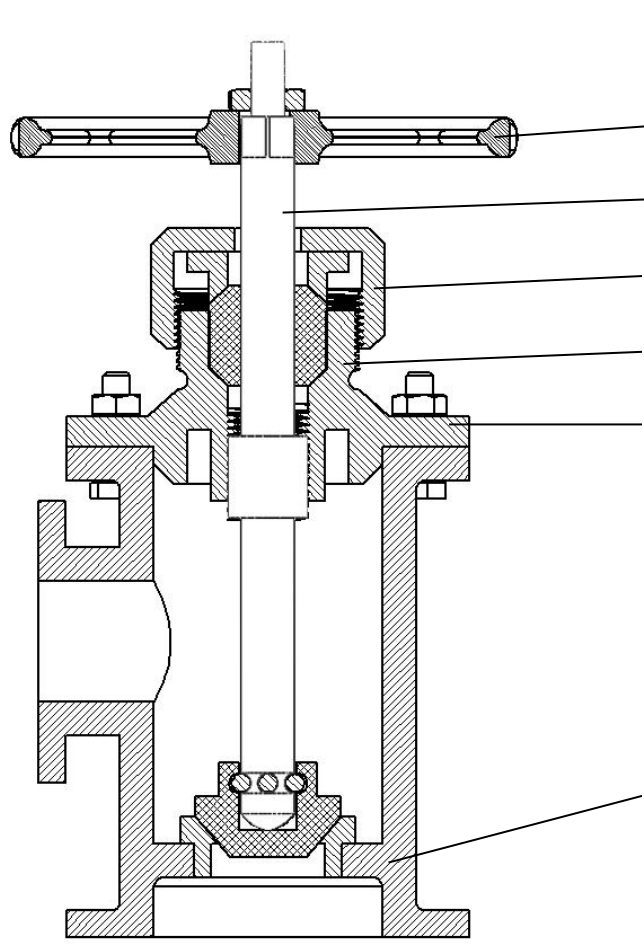


(قطعه شماره 10)



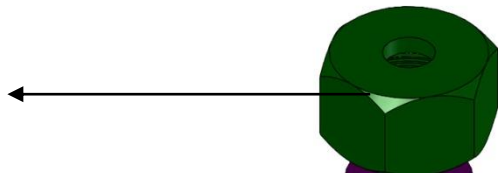
(شکل ۲۶۵)



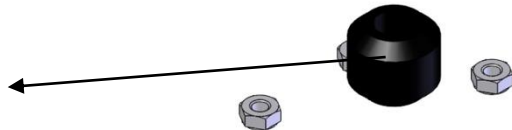


پروژه ۲

مهره شش گوش (فولاد)



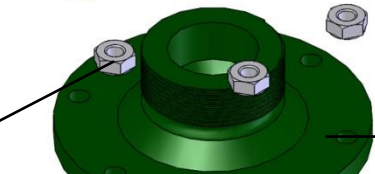
واشر آب بندي (نمد)



بوش آب بندي (برنز)



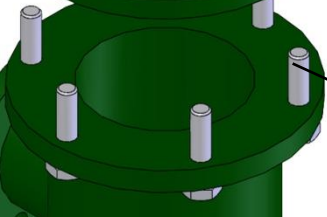
درپوش (آلمینیم)



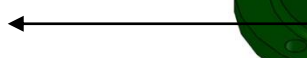
مهره شش گوش (فولاد)
تعداد 6 عدد



پیچ سر شش گوش (فولاد)
تعداد 6 عدد



بدنه (آلمینیم)



لاستیک مخصوص

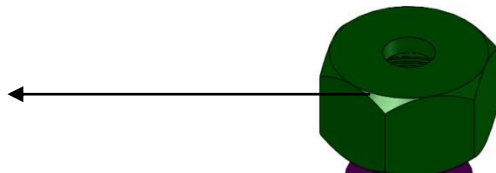


بوش ثابت (برنز)

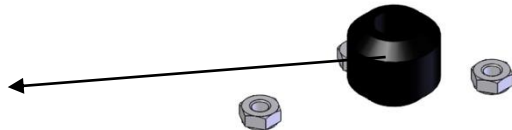


پروژه ۲

مهره شش گوش (فولاد)



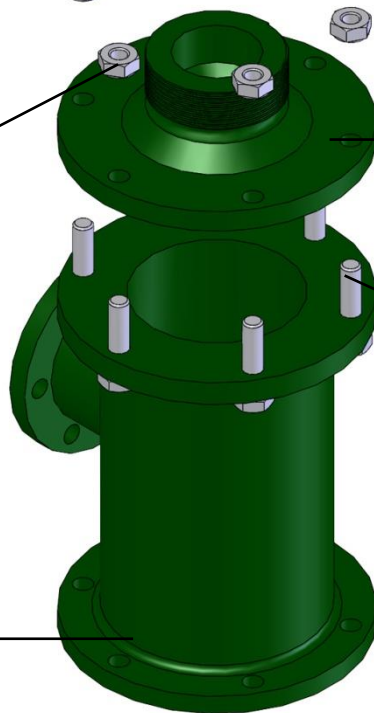
واشر آب بندي (نمد)



بوش آب بندي (برنز)



درپوش (آلمینیم)



مهره شش گوش (فولاد)
تعداد 6 عدد

پیچ سر شش گوش (فولاد)
تعداد 6 عدد

بدنه (آلمینیم)

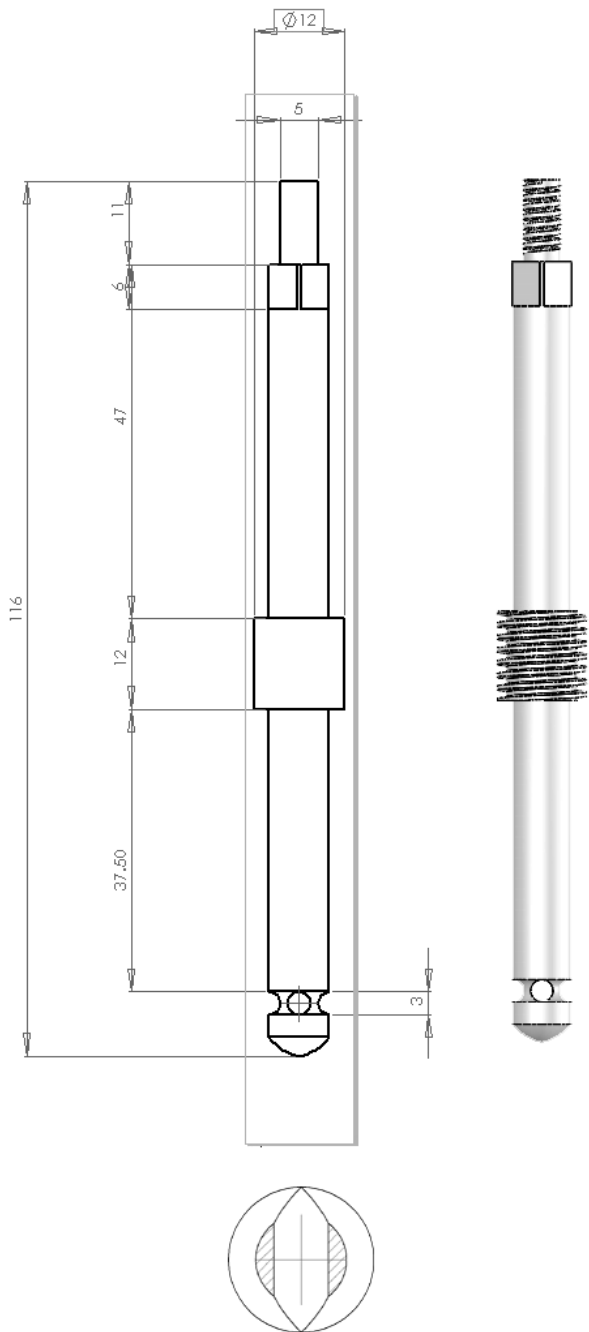
لاستیک مخصوص



بوش ثابت (برنز)



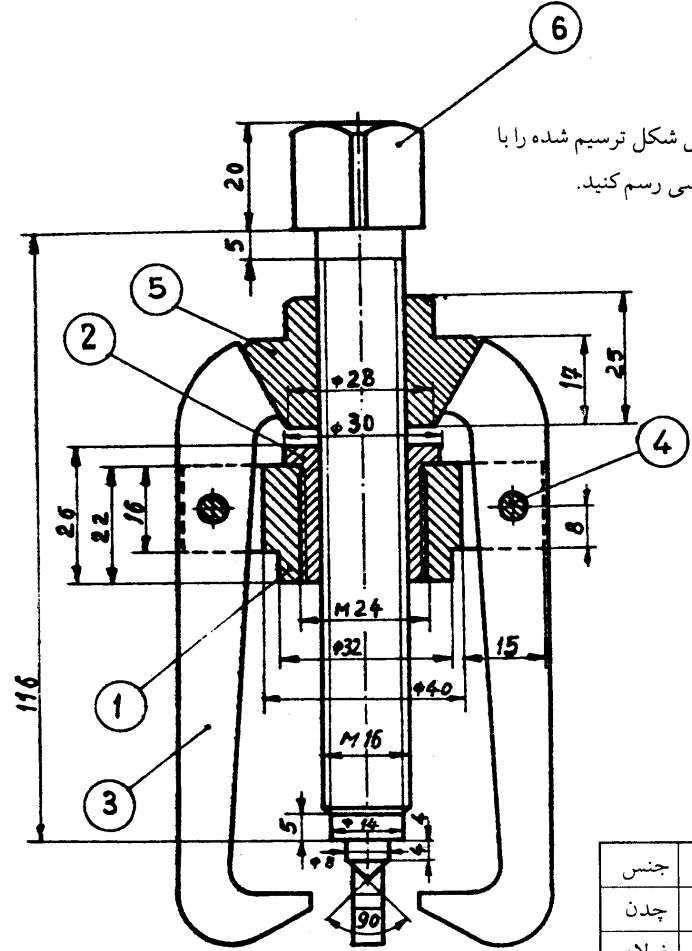
پروژه ۲



پروژه ۳

تمرین :

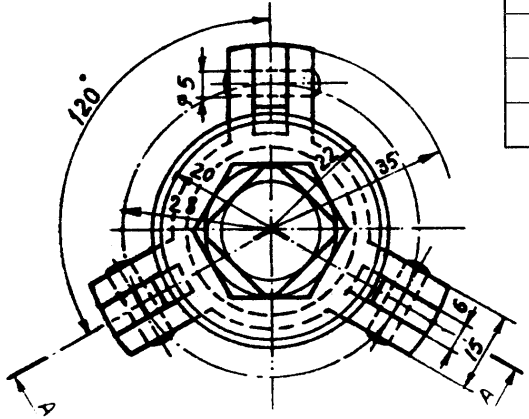
قطعات دستگاه چرخ کش شکل ترسیم شده را با تصاویر لازم و اندازه نویسی رسم کنید.

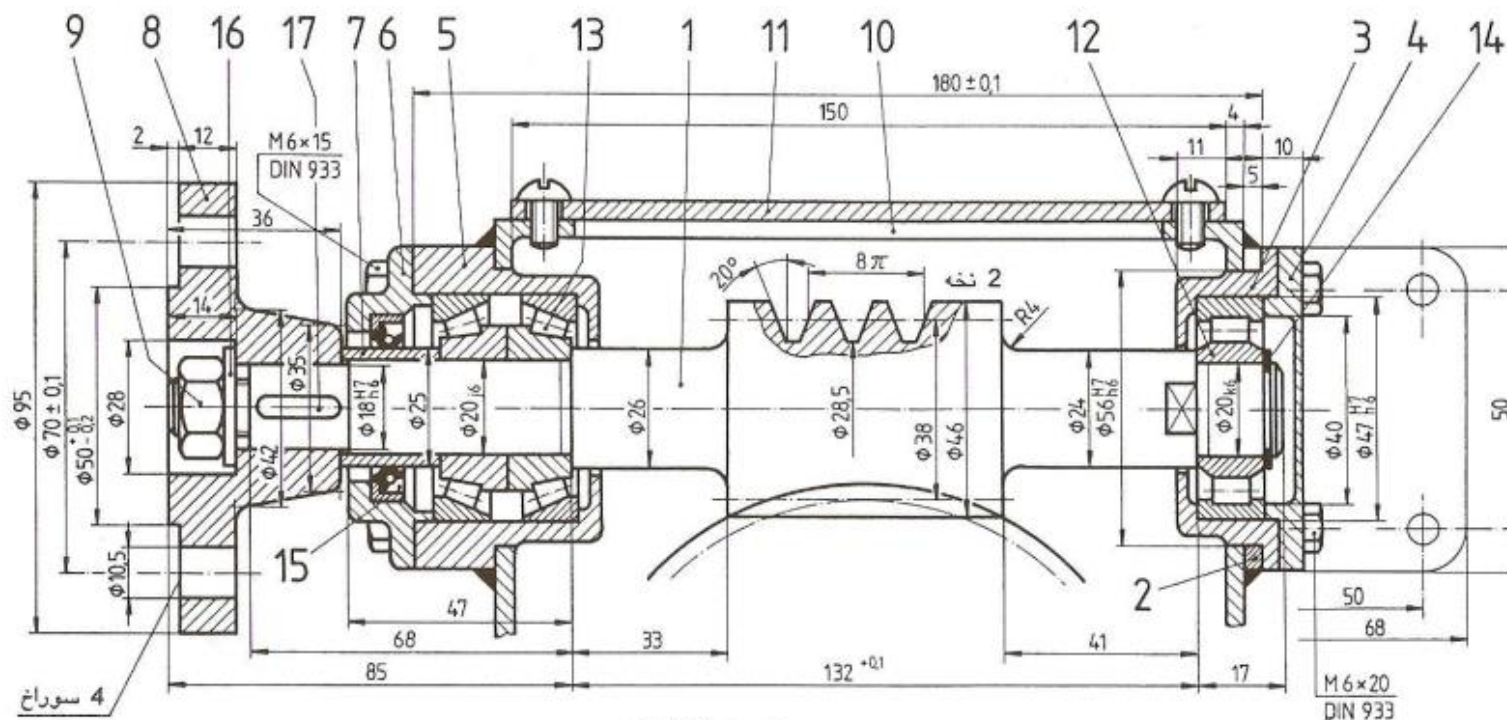


بش A-A

نام دستگاه : چرخ کش

ردیف	نام قطعه	جنس
۱	بدنه	چدن
۲	مهره مخصوص	فولاد
۳	بازو	فولاد
۴	پین اتصال	فولاد
۵	مهره تنظیم	فولاد
۶	پیچ حرکتی	فولاد

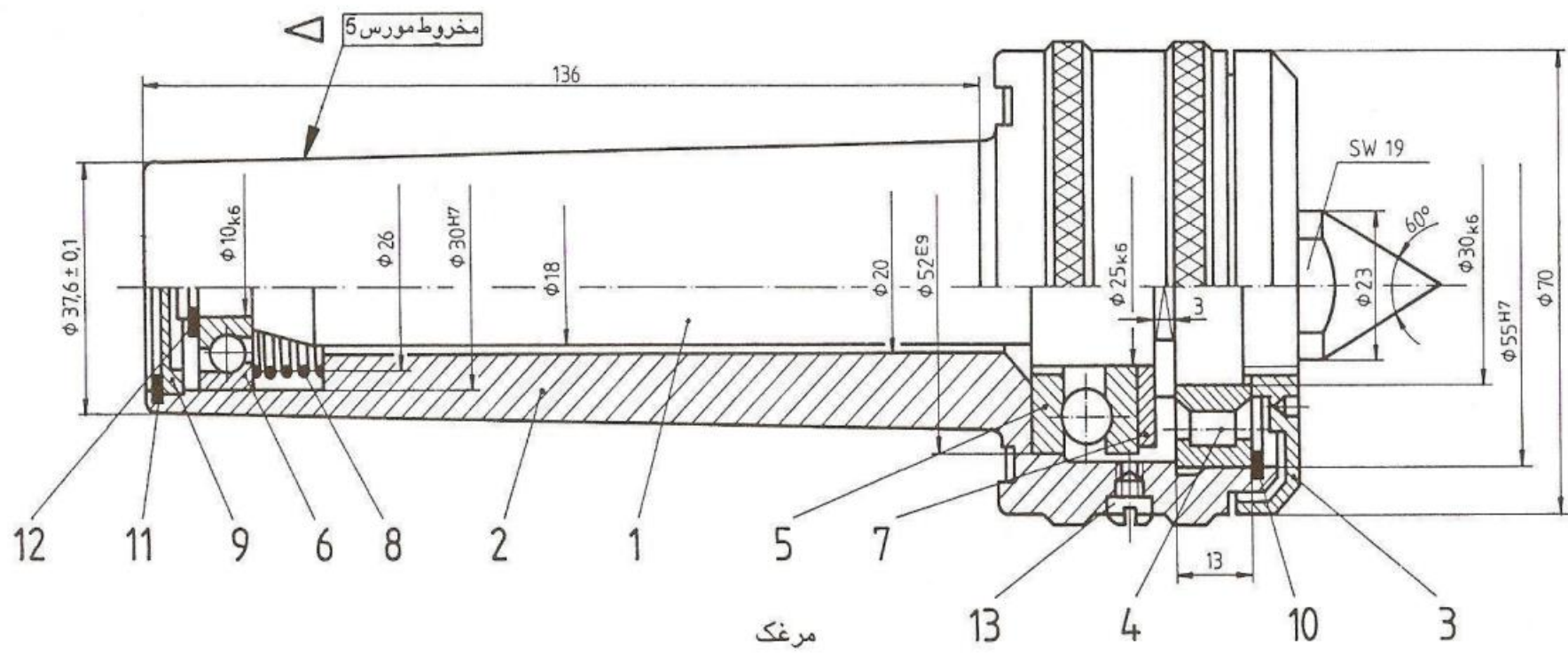




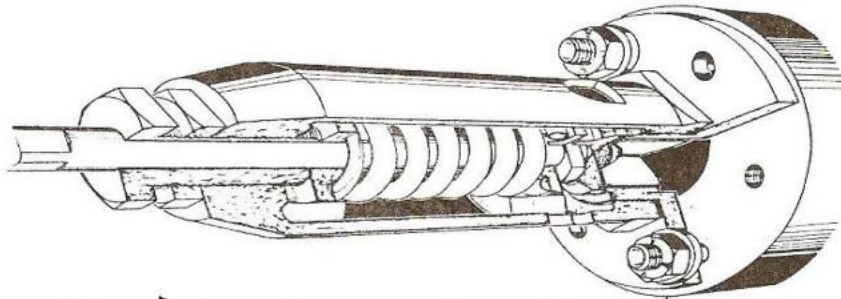
حلزون با یاتاقان

- | | |
|---|--|
| 10 : پوسته جعبه دنده، St 37-2 شماره سری | 1 : محور با حلزون، 4 Cr 41 |
| 11 : درپوش پوسته St 37-2 | 2 : فلانچ جوشی، St 37-2 |
| 12 : یاتاقان غلتکی استوانه‌ای NU 204 | 3 : پوسته برای یاتاقان غلتکی استوانه‌ای، St 37-2 |
| 13 : یاتاقان غلتکی مخروطی 30204 | 4 : درپوش یاتاقان بسته شده، St 37-2 |
| 14 : خار فنری DIN 471-20×1,2 | 5 : پوسته یاتاقان غلتکی مخروطی، St 37-2 |
| 15 : کاسه نمد با لبه آب‌بندی 25 × 40 × 7 DIN 3760-B | 6 : درپوش یاتاقان با سوراخ جای محور St 37-2 |
| 16 : واشر St 125-13 | 7 : رینگ فاصله 5 Mn Cr 21×25 h6×20 H7 |
| 17 : خار تخت St 50 - 2K A6 × 6 - 18-DIN 6885 | 8 : دیسک کلاچ، GG-25 |

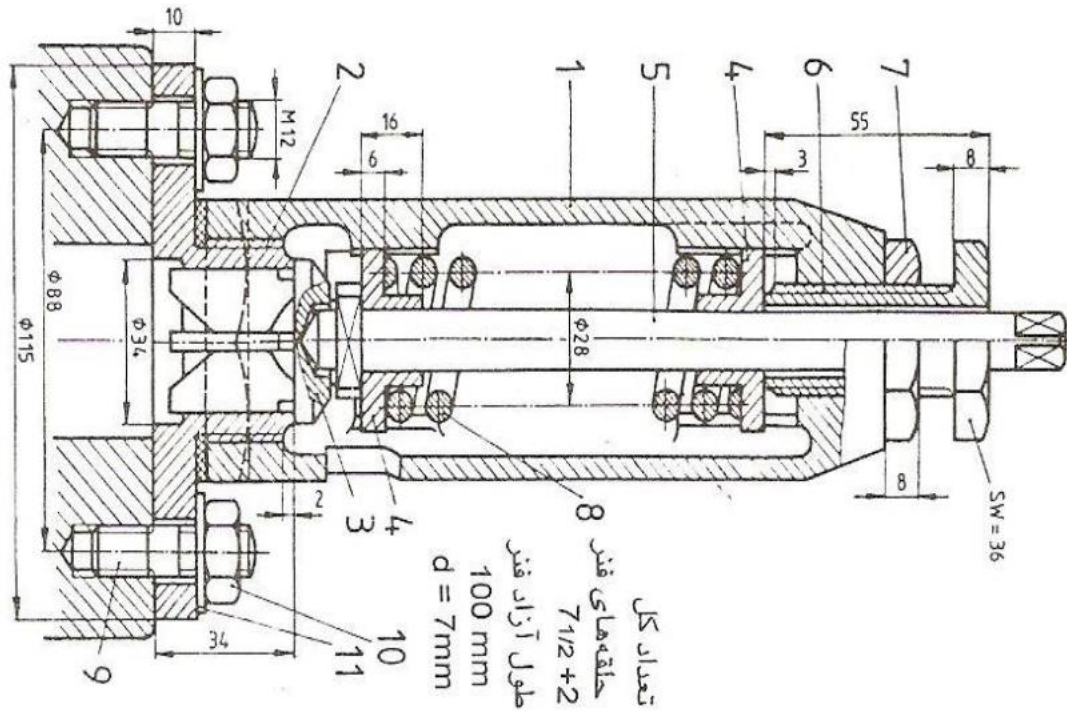
پروژه ۵



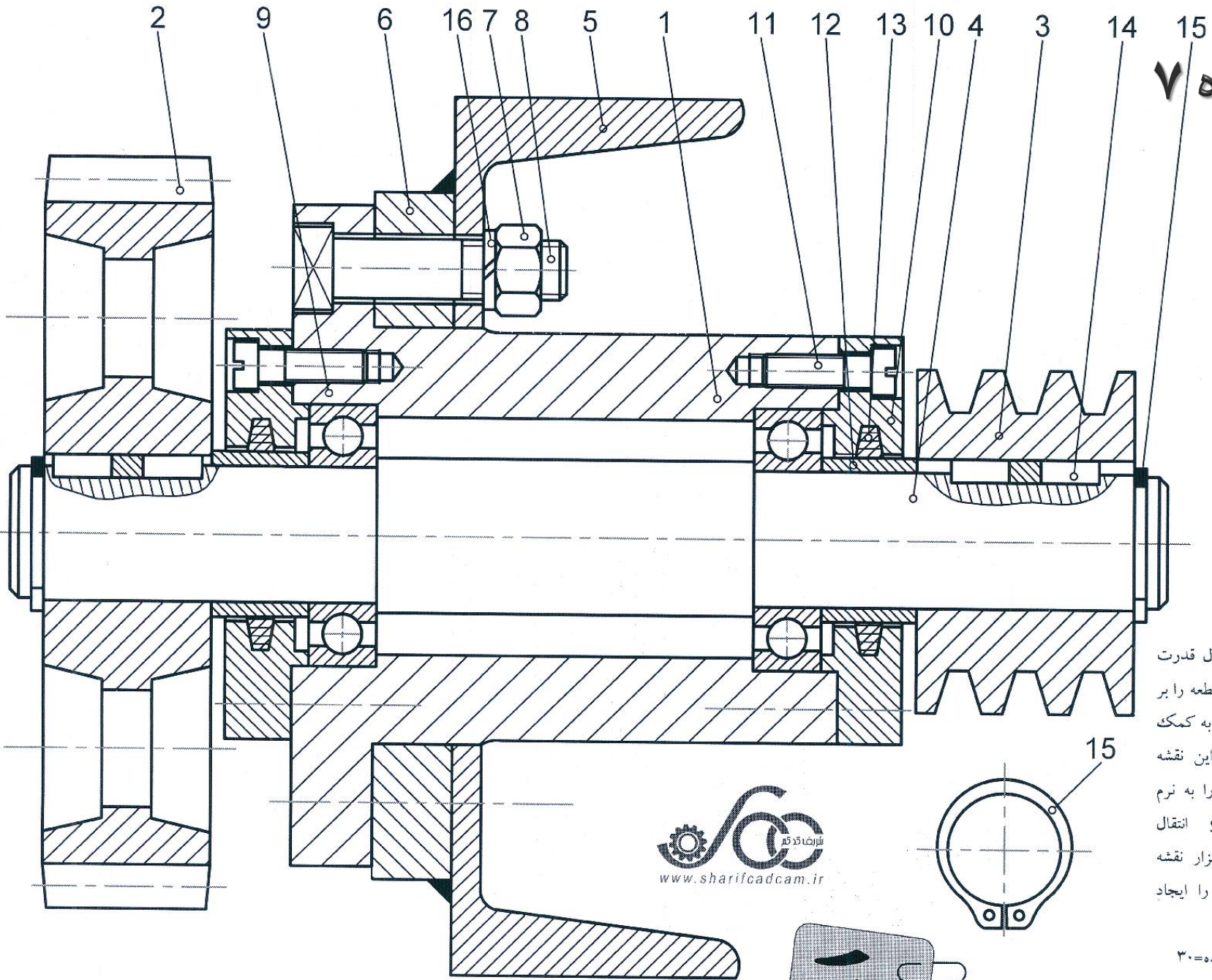
شکل فضایی شیر اطمینان که در آن از فنر مار پیچ استفاده شده است



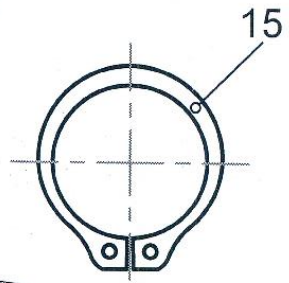
شکل برش خورده شیر اطمینان



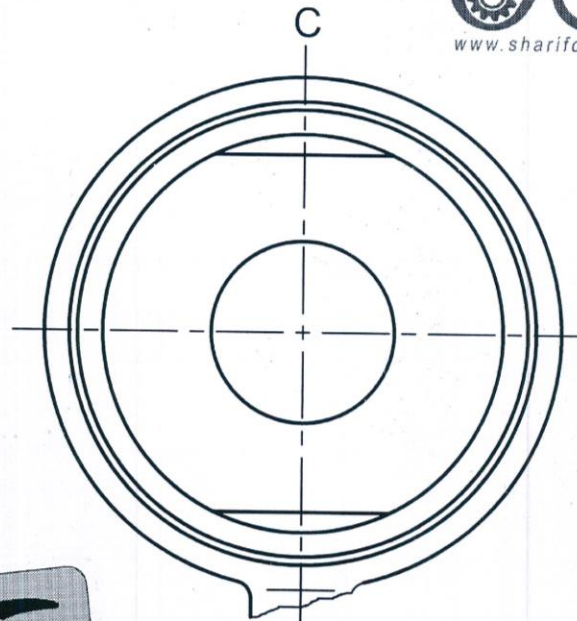
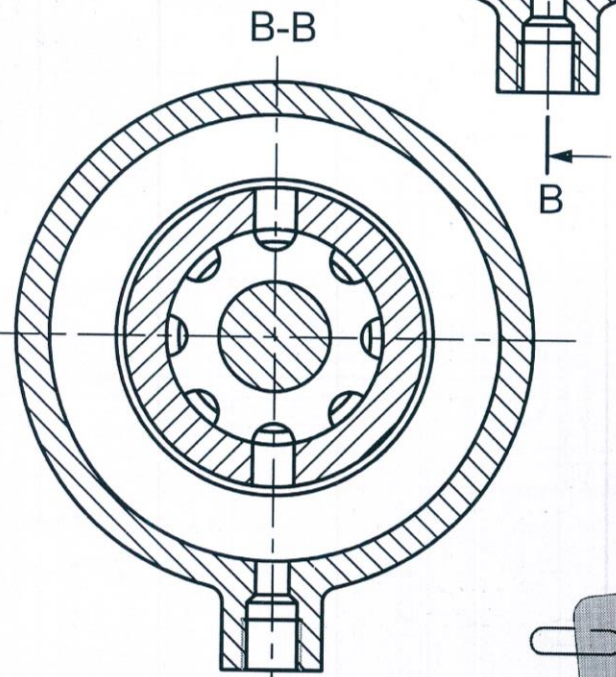
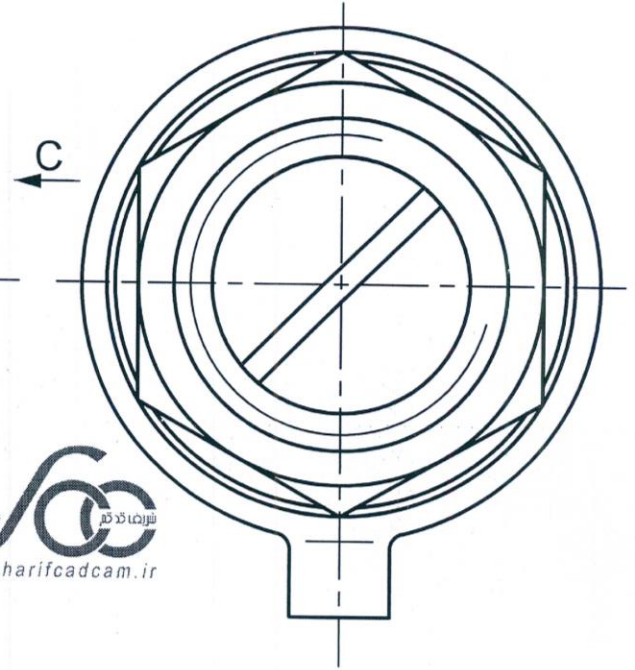
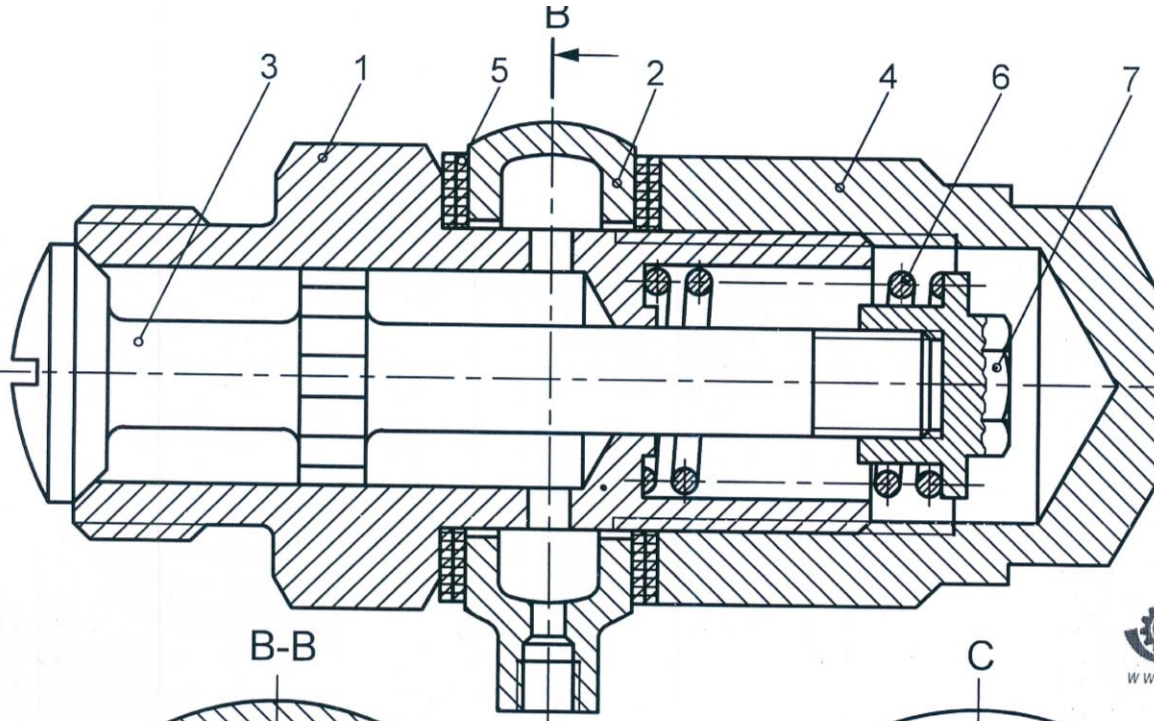
پروژه ۷



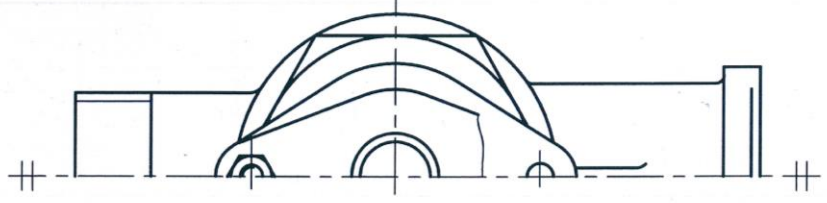
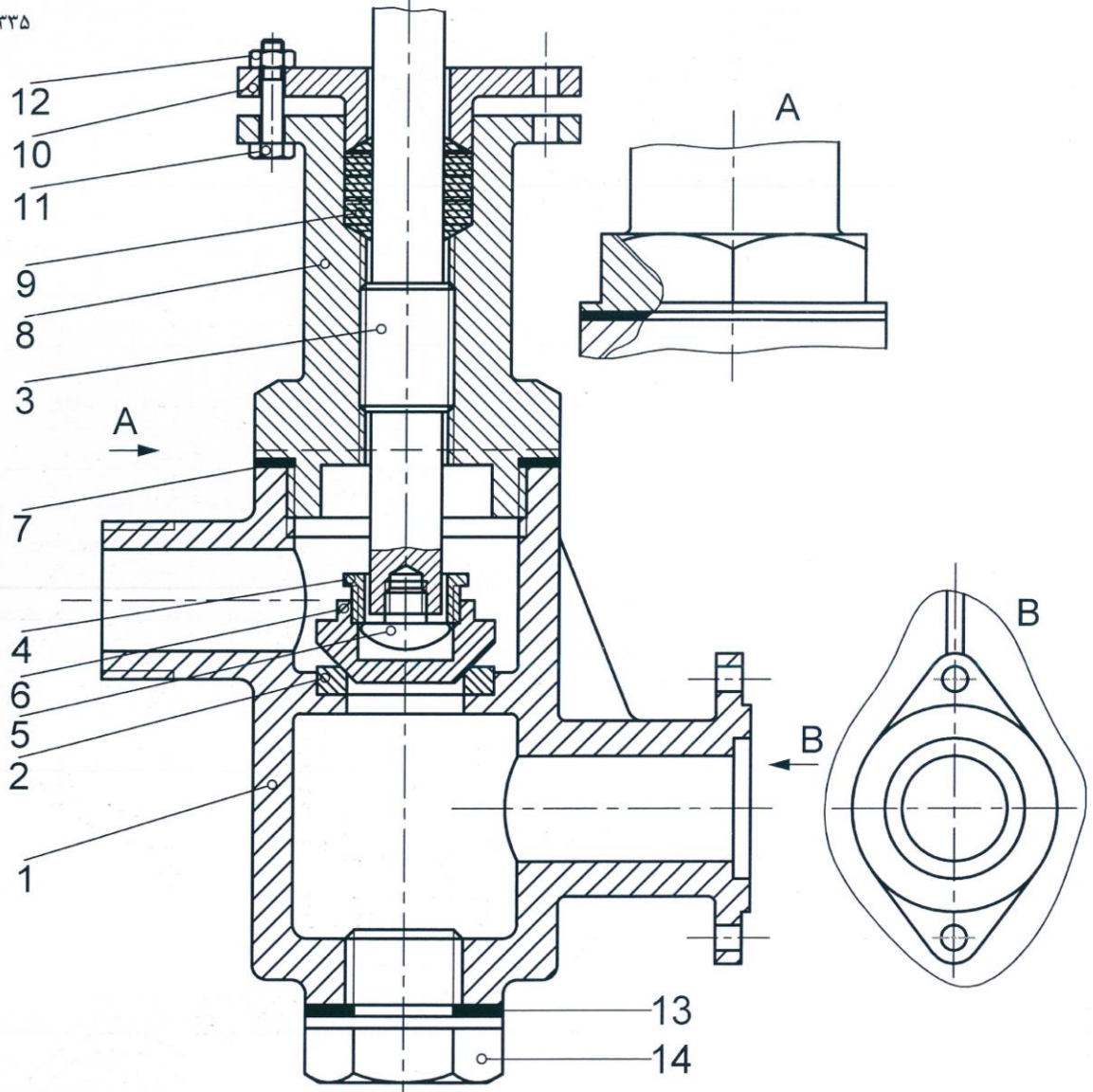
نال قدرت
 قطعه را بر
 به کمک
 این نقشه
 را به نرم
 S انتقال
 افزار نقشه
 را ایجاد



پروژه ۸

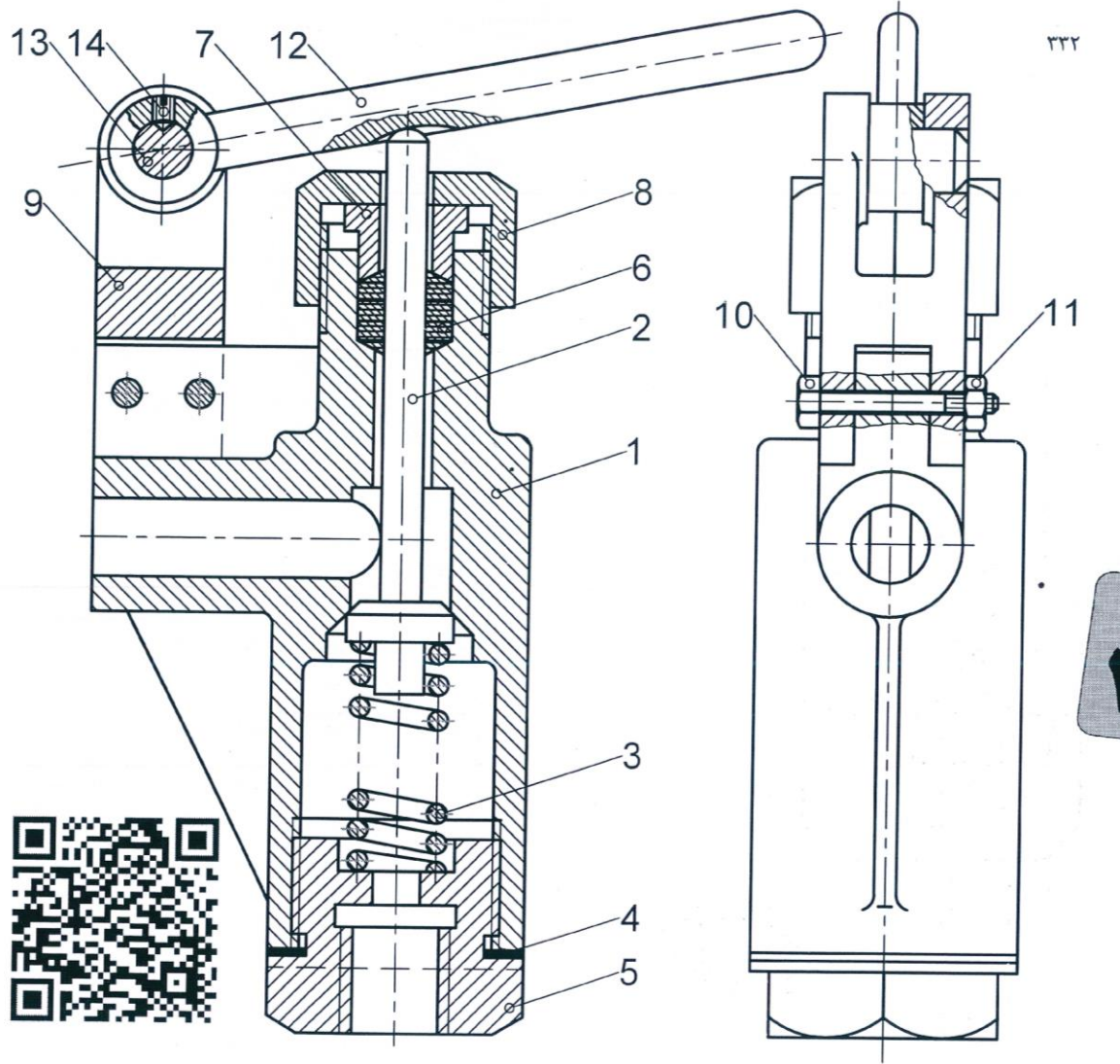


- ۲۳- برای دستگاه تنظیم فشار هیدرولیکی موارد زیر را با رعایت اندازه رسم کنید.
- قطعه ۱: نیم برش تصویر روبه‌رو، تصویر چپ
 - قطعه ۲: برش تصویر روبه‌رو، برش تصویر چپ
 - قطعه ۳: تصویر روبه‌رو، تصویر راست
 - قطعه ۴: نیم برش تصویر روبه‌رو، تصویر راست
 - قطعه ۷: برش موضعی تصویر روبه‌رو، تصویر چپ



پروژه ۱۰

۳۳۲



۱۴	پیچ تثبیت	۱	فولاد
۱۳	مغز انهرم	۱	فولاد
۱۲	انهرم	۱	فولاد
۱۱	مهره سرشش گوش	۲	فولاد
۱۰	پیچ سرشش گوش	۲	فولاد
۹	پایه انهرم	۱	چدن

3] ASSEMBLY OF LATHE TAIL-STOCK

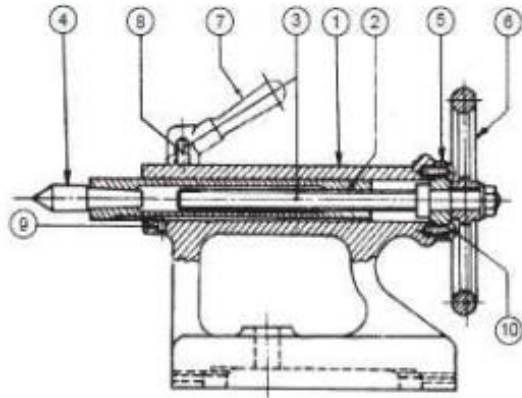
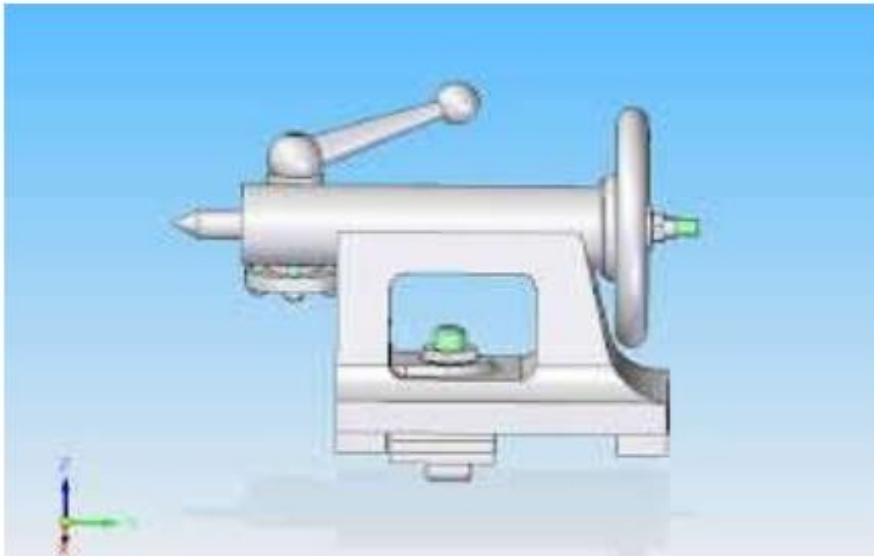


Fig. 18.18A Lathe tail-stock

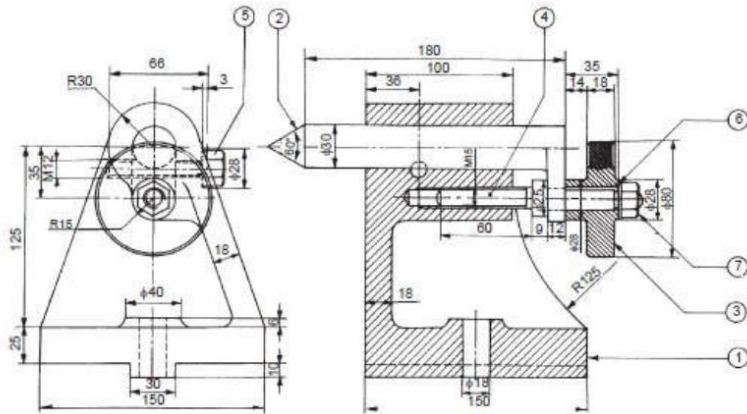
Parts list

Part No.	Name	Matl	Qty
1	Body	CI	1
2	Barrel	MS	1
3	Spindle with washer & nut	MS	1
4	Centre	CS	1
5	Spindle bearing	CI	1
6	Hand wheel	CI	1
7	Clamping lever	MS	1
8	Skut	MS	1
9	Feather key	MS	1
10	Screw	MS	4

فایل Assembly را مشاهده کنید.



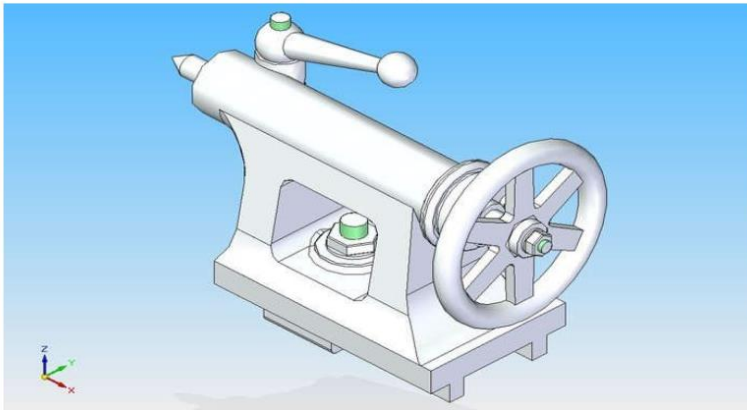
8] ASSEMBLY OF MILLING MACHINE TAIL-STOCK



Parts list

Part No.	Name	Matl.	Qty.
1	Body	CI	1
2	Centre	Case hardened alloy steel	1
3	Hand wheel	Cast steel	1
4	Screw	MS	1
5	Screw	MS	1
6	Washer	MS	1
7	Nut	MS	1

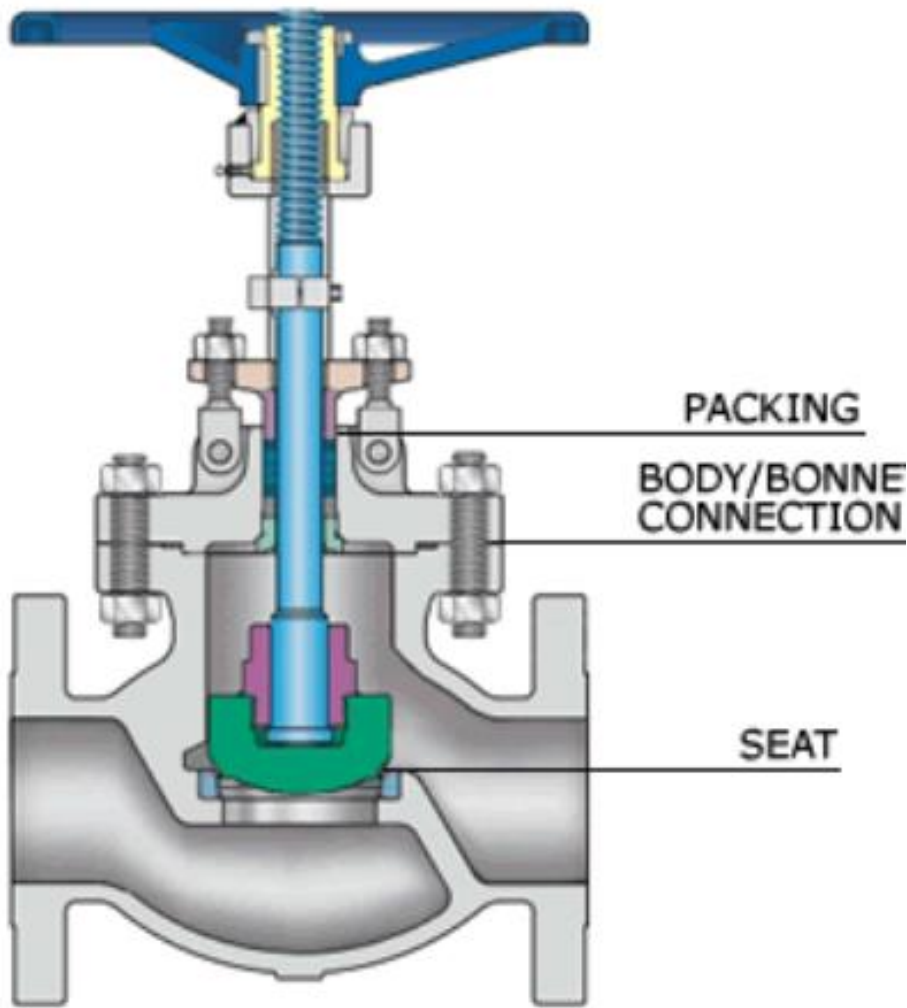
Fig. 19.11 Milling machine tail-stock



فایل Assembly را مشاهده کنید.

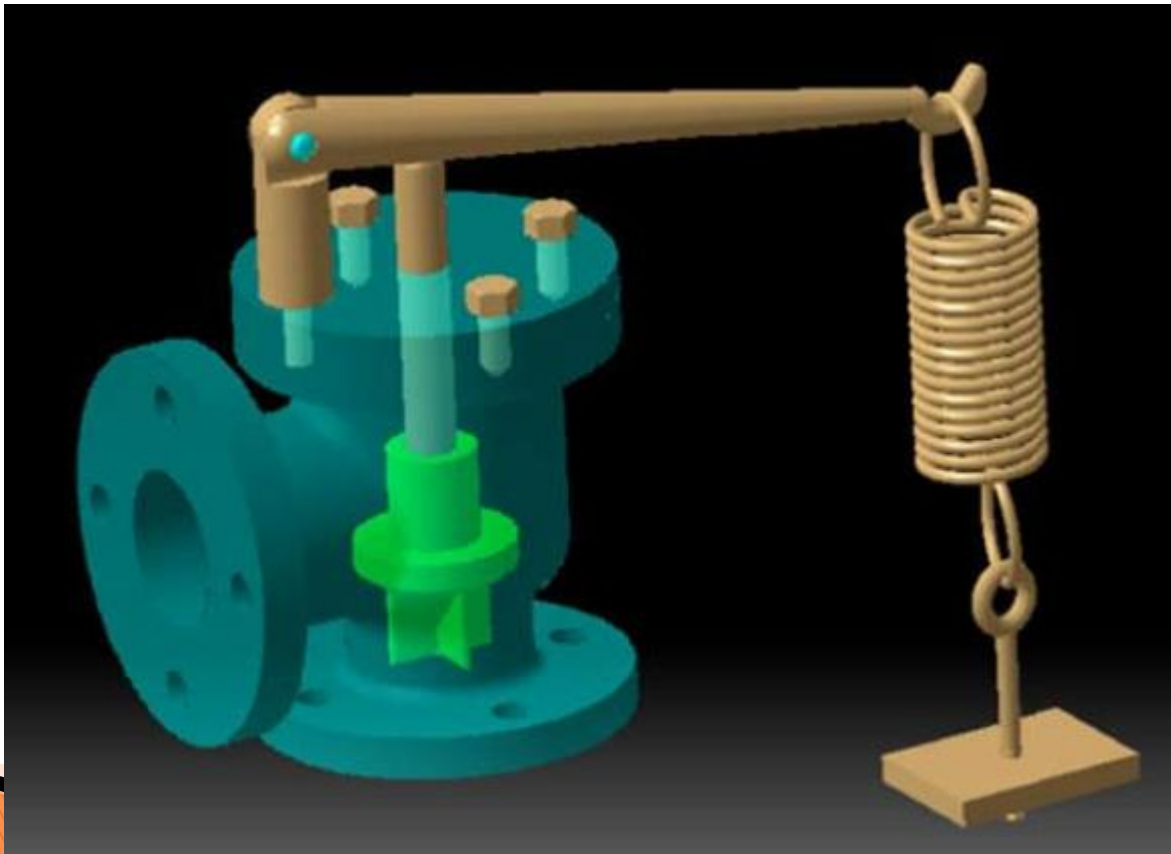
پروژه ۱۳

فایل Assembly را مشاهده کنید.



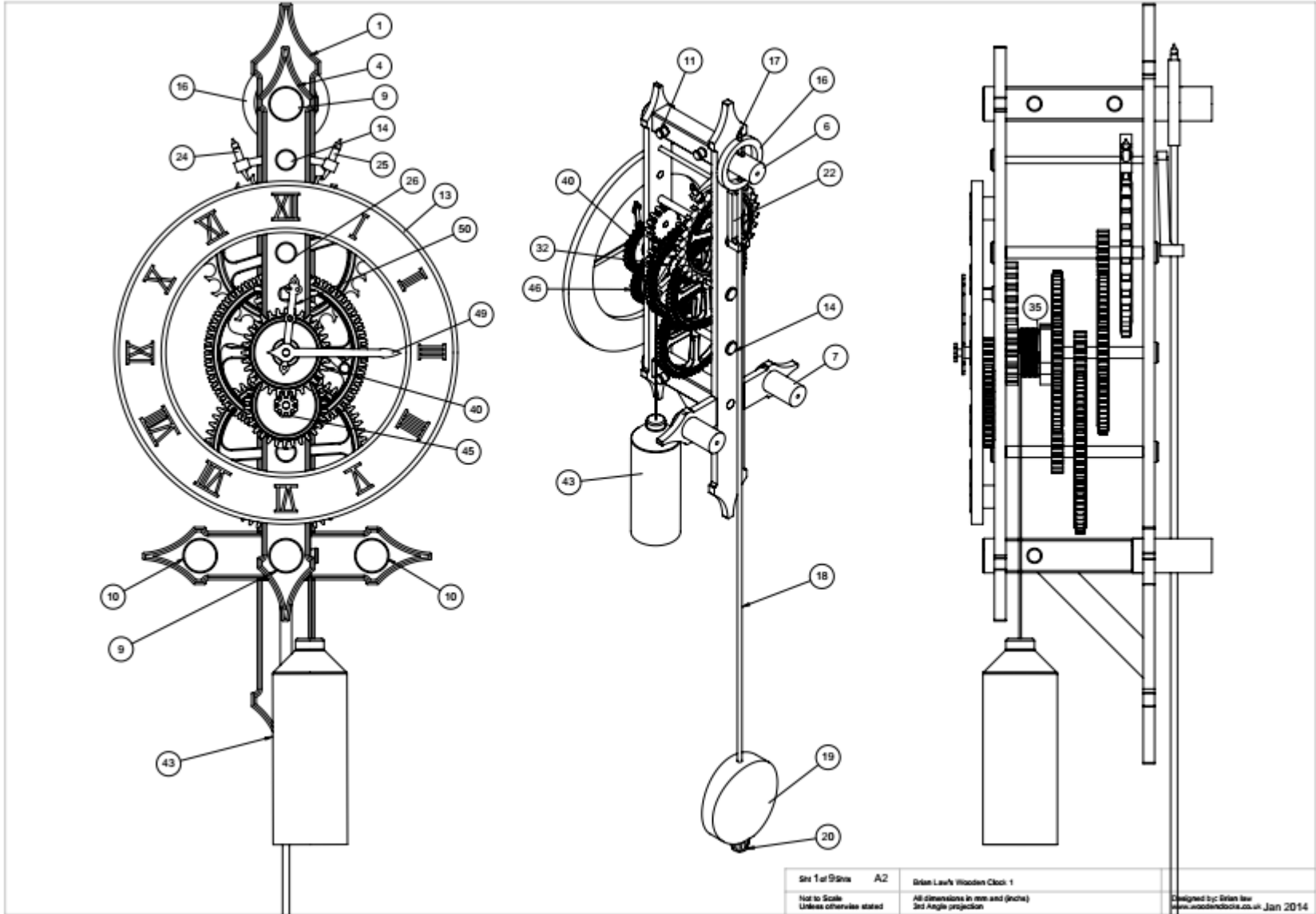
پروژه ۱۴

فایل **Assembly** را مشاهده کنید.



فایل Clock-1 را مشاهده کنید.

پروژه ۱۵



فایل Clock-2 را مشاهده کنید.

پروژه ۱۶

ITEM	QTY	PART NO.	DESCRIPTION
1	1		Back
2	1		Front
3	3		Spacer top
4	1		Pendulum hanger
5	1		Clock dial
6	2		Dial spacer
7	1		Pendulum head
8	1		Pendulum pivot
9	1		Pendulum rod
10	1		Pendulum bob
11	1		Pendulum nut
12	7		Shaft cover
13	3		Screw
14	1		Shaft 151
15	1		Yoke
16	1		Escape
17	1		Pallet 2
18	1		Pallet 1
19	1		Yoke spacer
20	1		Timing wheel
21	3		Shaft 140
22	3		Sleeve 119
23	1		Gear 16 teeth
24	1		Shaft185
25	2		Pawl
26	1		Sleeve 70
27	1		Drum
28	1		Ratchet
29	3		Gear 60 teeth
30	2		Pawl pin
31	1		Gear 32 teeth
32	1		Gear 10 teeth
33	1		Sleeve 18
34	1		Rope
35	1		Weight
36	1		Gear 16 teeth DP6
37	1		Shaft 30
38	1		Gear 8 teeth
39	1		Gear 30teeth
40	2		Gear 15 teeth
41	1		Key shaft
42	1		Minute hand
43	1		Hour hand
44	1		Gear 12teeth DP6
45	1		Winder support

OF 8 SHITS

LAW WOODEN CLOCK 2

General Assembly 1

NTS

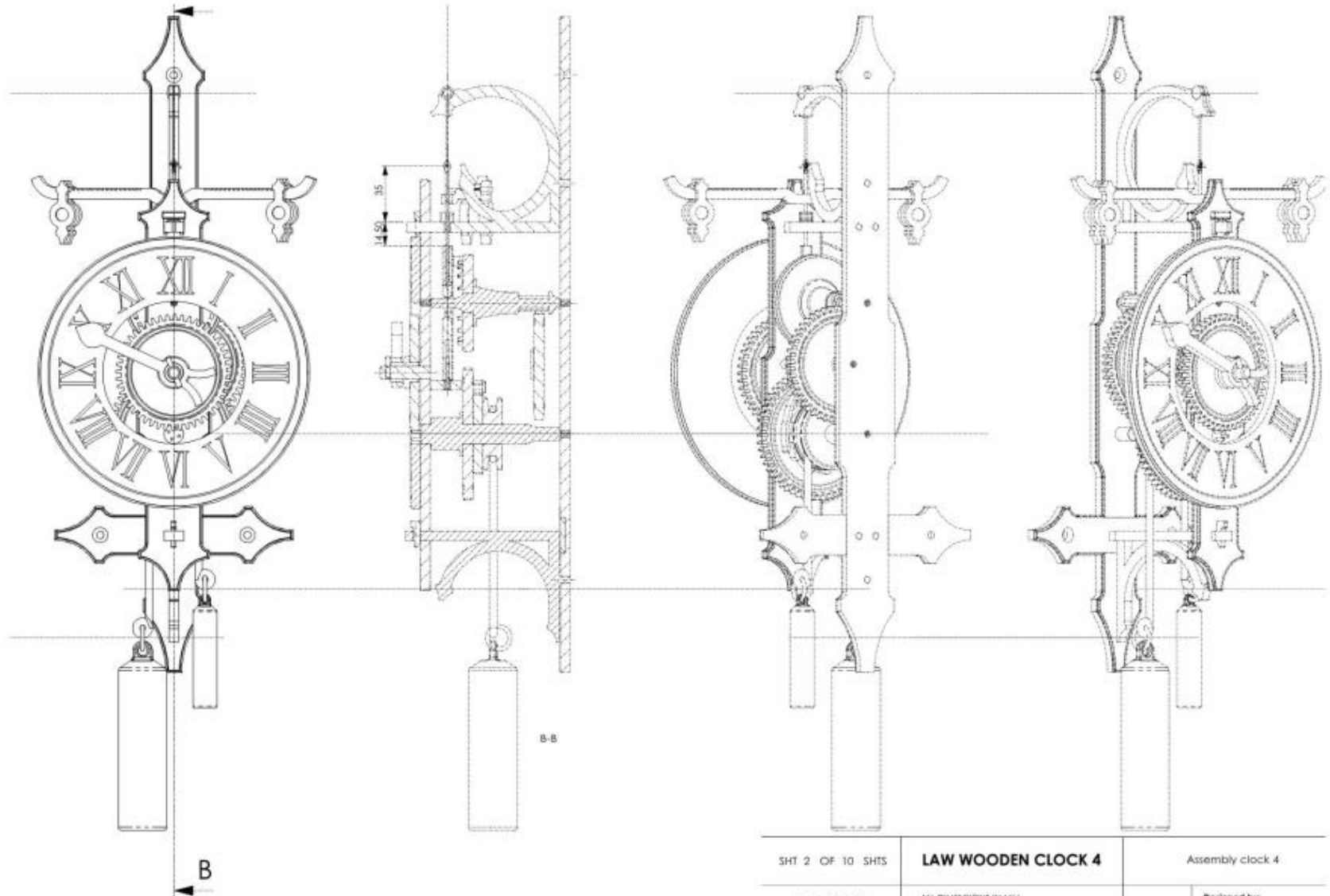
ALL DIMENSIONS IN MM
3rd ANGLE PROJECTION
UNITS UNRANGED GMS H-0.5

JAN 2001

Designed by:
BLAW
www.woodenclocks.co.uk

فایل Clock-4 را مشاهده کنید.

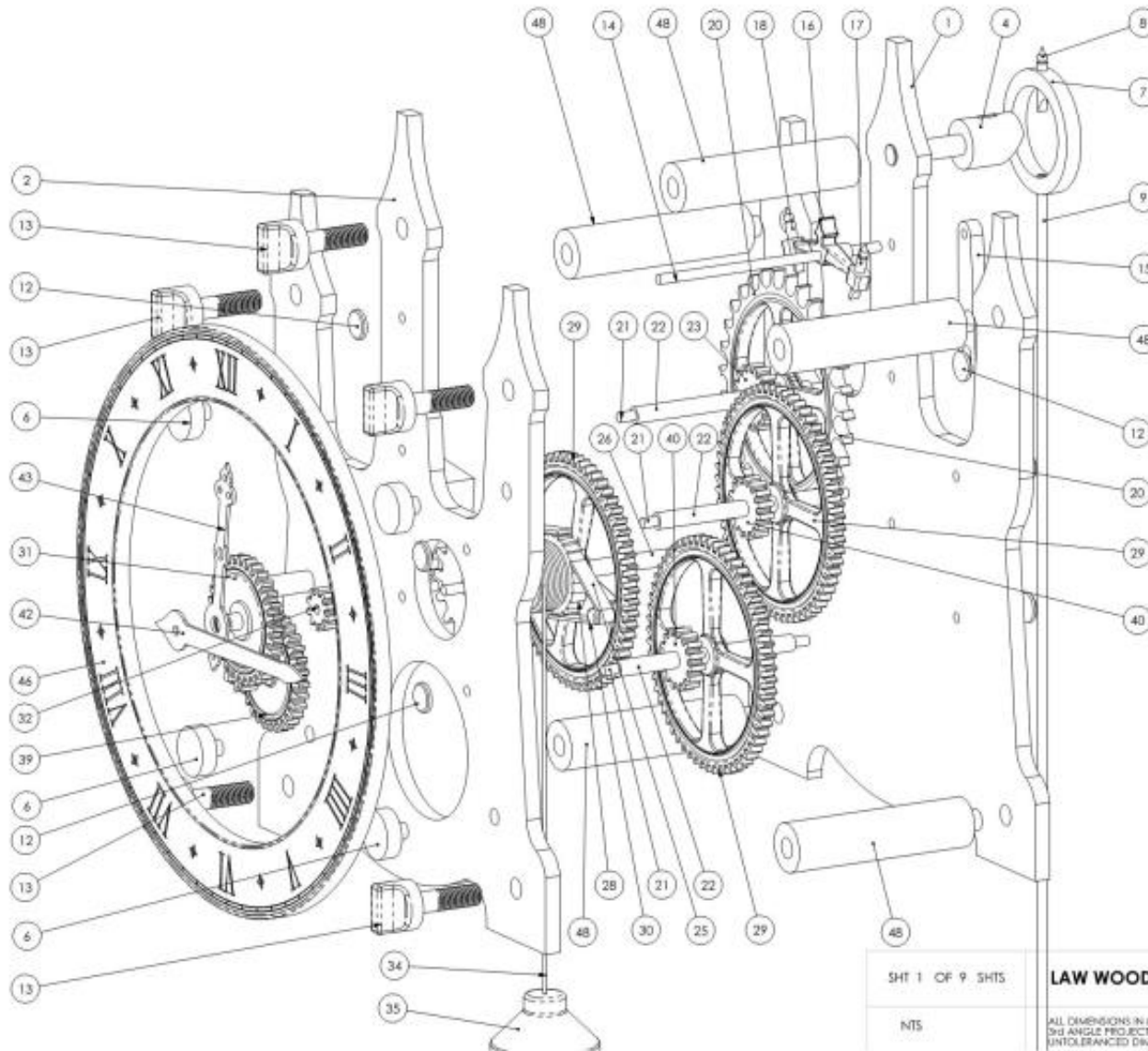
پروژه ۱۷



SHT 2 OF 10 SHTS	LAW WOODEN CLOCK 4	Assembly clock 4
Scale 1:2 UOS	ALL DIMENSIONS IN MM 3rd ANGLE PROJECTION UNTOLERANCED DIMS +/- 0.5	JAN 2002 Designed by: BBLAW www.woodenclocks.co.uk

فایل Clock-5 را مشاهده کنید.

پروژه ۱۸



ITEM NO.	QTY	PART NO.	DESCRIPTION
1	1		back
2	1		front
4	1		Pendulum hanger
6	4		Dial spacer
7	1		Pendulum head
8	1		Pendulum pivot
9	1		Pendulum rod
10	1		Pendulum bob
11	1		Pendulum nut
12	7		Shaft cover
13	5		Screw
14	1		Shaft 1.51
15	1		yoke
16	1		escape
17	1		Pallet2
18	1		Pallet1
19	1		Yoke spacer
20	1		Timing
21	3		Shaft 1.40
22	3		Sleeve 1.19
23	1		16teeth
24	1		Shaft 1.75
25	2		Pawl
26	1		Sleeve 2.0
27	1		drum
28	1		Ratchet
29	3		60teeth
30	2		Pawl pin
31	1		32teeth
32	1		10teeth
33	1		sleeve 1.8
34	1		rope
35	1		Weight
36	1		16teeth DP
37	1		shaft 3.0
38	1		8teeth
39	1		30teeth
40	2		15teeth
41	1		Key shaft
42	1		Minute hand
43	1		Hour hand
44	1		12teeth DP
45	1		Winder support
46	1		Dial 2
47	8		rope ring
48	5		Spacer